CASING DEVICE OF PRINTED BOARD FOR ELECTRONIC EQUIPMENT

Patent number:

JP2025096

Publication date:

1990-01-26

Inventor:

TAMARU MAKOTO

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

- international:

H05K5/00; H05K7/14

european:

Application number:

JP19880174534 19880713

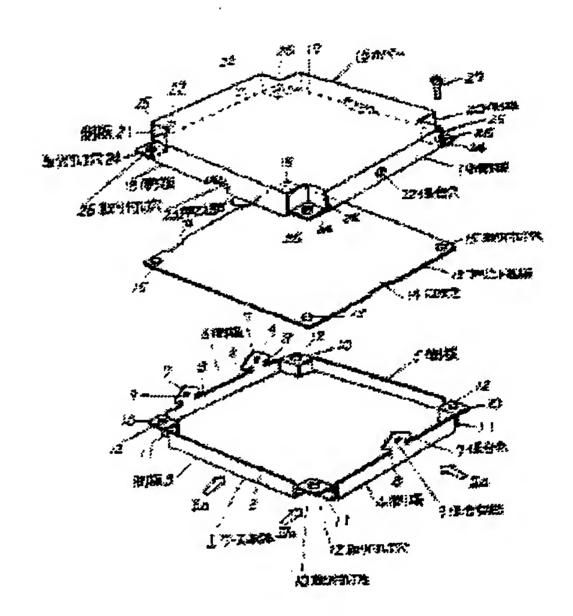
Priority number(s):

JP19880174534 19880713

Report a data error here

Abstract of JP2025096

PURPOSE:To simplify the fitting of a printed board and to enable a cover to be surely fixed to a case main body by a method wherein an engaging pawl of the case main body is made to be engaged with a cutout of the printed board. CONSTITUTION: A printed board 13 is forcibly inserted inside a engaging pawls 7, both side edges of a cutout 14 of the board 13 are inserted into engaging grooves 8 and held as being engaged with the pawls 7 in a nonextractable state, and four corners of the substrate 13 are placed on fitting pieces 10 respectively. Next, side plates 19 and 21 of a cover 16 are fitted into the outside of the pawis 7, engaging holes 22 are engaged with protrusions 9 of the pawls 7 and held, pressing sections 23 are made to bear on the end edge of the substrate 13, and fitting pieces 24 are placed on four corners of the substrate 13. Screws 27 are screwed into required positions from fitting holes 26 of the fitting pieces 24 of the cover 16, fitting holes 15 of the substrate 13, and fitting holes 12 of the fitting pieces 10 of the case main body 1, whereby the main body 1, the substrate 13, and the cover 16 are fixed to a required position in one piece.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Best Available Copy

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出題公開

平2-25096 四公開特許公報(A)

Solnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)1月26日

5/00 7/14 H 05 K

6835-5E 7373-5E

未請求 請求項の数 2 (全5頁)

電子機器用プリント基板のケーシング装置 分発明の名称

> 昭63-174534 创特

昭63(1988)7月13日 ❷出

丸

神奈川県横浜市港北区棡島東4丁目3番1号 松下通信工

業株式会社内

松下電器産業株式会社 创出

大阪府門真市大字門真1006番地

外1名 弁理士 栗野 重孝 理

1、発明の名称

電子機器用プリント 基板のケーシング装置

2、特許請求の範囲

(1) ケース本体と、カバーと、これらケース本体 およびカバーの内側に取り付けられるプリント基 板とからなり、上記ケース本体の対向する側板に 突設された保合爪と、各係合爪に突出された係合 . 突起と、上記ケース本体の四隅に一体に設けられ、 取り付け穴を有し、上記プリント基板の四隅を取 り付ける取り付け片と、上記プリント基板の対向 機に形成され、上配保合爪と保合される切欠きと、 上記プリント基板の四隅に形成され、上記取り付 け穴と一致する取り付け穴と、上配カバーの対向 する側板に形成され、上配係合突起と係合される 保合穴と、上記カバーの四隅に一体に設けられ、 上記各取り付け穴と一致する取り付け穴を有し、 上記取り付け片とで上記プリント基板の四隅を挟 む取り付け片とを備えたことを特徴とする電子機 巻用プリント基板のケーシング装置。

カバーが保合穴を形成した偶板と直角方向の **傅板の内側に突出された押さえ部を有し、との押** さえ部とケース本体の偶板とでプリント基板の縁 部を挟持するように構成した請求項1配載の電子 機器用プリント基板のケーシング装置。

3、発明の詳細を説明

産業上の利用分野

木発明は、電子機器用プリント基板のケーシン グ装置に関するものである。

従来の技術

従来、この種のケーシング装置としては、第5 図および第8図に示す構成が知られている。以下、 上配従来のケーシング装置について図面を参照し ながら説明する。

第5図および第8図に示すようにケース本体St は背面板52の四辺に側板53、54、55、58 が連設され、対向する側板54、56の両側部内 方へ切起としにより取り付け片57が奥政され、 各取り付け片らてにねじ穴ち8が形成されている。 各側板54、58には取り付け片57に隣接して

特期平2-25096 (2)

保合突起5日が設けられている。他方の対向する 質板53、55の両側外側面には取り付け用足60 が取り付けられ、各取り付け用足60には取り付け け穴81が形成されている。カバー82は表面板 83の凹辺に傾板84、85、88、87が速設 され、対向する側板85、87の両側部に保合穴 88が形成されている。プリント基板89の四隔 には取り付け穴70が形成されている。

以上の構成において、以下、その組立て動作について説明する。

発明が解決しようとする課題

係合爪と、各係合爪に突出された保合突起と、上 配ケース本体の四隔に一体に設けられ、取り付け 大を有し、上記ブリント基板の四隅を取り付ける 取り付け片と、上記ブリント基板の四隅を取り付ける 取り付け片と、上記が大きな切欠をと、上記が し、上記の四隅に形成され、上記取り付ける 板に形成され、上記かべーの対向は を決する取り付けたと、上記かべーの対向は を決する取り付けたと、上記かべーの四隅に一体に設けられ、上記か り付けたと一致する取り付け穴を有し、上記取り付けたで上記ブリント基板の四隅を挟む取り 付け片とを備えたものである。

そして、上記カパーが保合穴を形成した側板と 直角方向の側板の内側に突出された押さえ部を有 し、この押さえ部とケース本体の側板とでプリン ト基板の最部を挟持するように構成するのが好ま しい。

作用

本発明は、上記のような構成により次のような 作用を有する。すなわち、ケース本体の保合爪に しかしながら、上記従来のケーシング装置では、 ブリント基板 69をケース本体 51の取り付け片 57にねじて1により取り付け、ケース本体 51 の取り付け用足 60を所望箇所にねじて2により 取り付けるようにしているので、取り付け作業が 面倒である。また、カバー 62 はその係合穴 6 B をケース本体 51の係合突起 59に係合し、ケース本体 51に対し仮固定しているだけであるので、 雑脱するおそれがあるなどの課題があった。

本発明は、上記従来例の課題を解決するものであり、簡単にプリント基板を取り付けることができ、また、カバーをケース本体に対し確実に固定することができるようにした電子機器用プリント基板のケーシング装置を提供することを目的とするものである。

課題を解決するための手段

本発明は、上記目的を達成するために、ケース 本体と、カバーと、これらケース本体およびカバ ーの内側に取り付けられるプリント基板とからな り、上記ケース本体の対向する倒板に突設された

プリント基板の切欠をを保合することによりプリント基板をケース本体にねじを用いることなく保持し、ケース本体の保合突起にカバーの保合穴を保合することによりカバーをケース本体に保持してケース本体とカバーの四隅の取り付け片により、クリント基板の四隅を挟持し、各取り付け片とブリント基板の取り付け穴を利用することによりケース本体、プリント基板およびカバーを共通のねじで所選箇所に取り付けることができる。

寒 施 例

以下、本発明の実施例について図面を参照したがら説明する。第1図ないし第4図は本発明の一実施例における電子機器用プリント基板のケーシング装置を示し、第1図は分解斜視図、第2図(a) は超立状態における第1図の『a 矢視図、第2図(b)は第2図(a)の『bー』b 矢視断面図、第3図(a)は超立て状態における第1図の『a 矢視図、第3図(b)は第3図(a)『bー』b 矢視断面図、第4図(a)は超立状態における第1図の『a 矢視図、第4図(b)は第4図(a)の右側図である。

第1図に示すようにケース本体1は背面板2の 四辺に餌板3、4、5、8が速設され、対向する 價板4、5に係合爪でが1個、若しくは複数個 (図示例では領板4の中央部に1個、領板6の両 領部に2個)突設され、各保合爪での基部と便板 4、8との間に係合構 8が形成されている。各係 合爪でには外方へ球面状に突出する係合突起のが 設けられている。背面板2の四隅には取り付け片 10が個片11により連設され、各取り付け片10 社偶板3、4、5、6の開放端部と母性等しい高 さになるように設定され(第4図(*)、(6)参照)、 取り付け穴12が形成されている。これら保合爪 7、取り付け片10等を有するケース本体1は一 枚の金属板よりプレス成形され、折曲げ成形され て構成されている。プリント基板13はその外形 がケース本体1の外形とほぼ等しくなるように形 成され、対向線に上記保合爪でに保合される切欠 き14が形成され、四隅に上記取り付け穴12に 一致する取り付け穴15が形成されている。カバ - 16 は正面板 17 の四辺に偶板 18、19、20、

の内側に圧入し、プリント基板13の切欠き14 の両側縁部を係合滯8に挿入し、係合爪でに抜止 め状態に係合して仮固定状態に保持し、ブリント 基板13の四隔を各取り付け片10上に載せる。 次にカバー18の餌板18、21を保合爪での外 側に嵌合し、個板19、21の係合穴22を係合 爪7の係合奥起9に係合して仮固定状態に保持し、 押さえ部23を第3図(11)、(11)に示すようにブリン ト基板13の雑録上に当接させると共に、各取り 付け片24を第4図(a)、(b)に示すようにプリント 基板13の四隣に載せる。そして、カバー18の 取り付け片24の取り付け穴26、プリント基板 13の取り付け穴15およびケース本体1の取り 付け片10の取り付け穴12よりねじ27を所築 箇所に暴入することによりケース本体1、プリン ト基板 13 およびカバー 16を一体化して所望筒 所に固定することができる。この状態でプリント 基板13の一方の対向端級部を第2図(a)、(b)に示 すように領板4、6と係合爪?とで挟持し、他方 の対向端級部を第3図(a)、(b)に示すように偏板3、

21が速散され、対向する領板19、21に上記 係合奥起8と係合する係合穴22が形成されてい る。とれら係合穴22を有する價板19、21と 直角方向の側板18、20の中央部の開放機部側 には切起としにより押さえ部23が内側に突出さ れている。正面板17の四隅には取り付け片24 が個片25により連設され、各取り付け片24は **偲板18、19、20、21の開放端部より少し** 低くたるように設定され(第4図回、回参照)、 上記取り付け穴12、15に一致する取り付け穴 26が形成されている。これら保合大22、押さ £ 部23、 做り付け片24等を有するカバー1B はその外形がケース本体1 およびプリント 基板 13 の外形よりやや大きく左るように形成され、一枚 の金属板よりプレス成形され、折曲げ成形されて 構成されている。

以上の構成において、以下、その組立て動作に ついて説明する。

まず、第2図(a)、(b)に示すように電子部品(図示省略)を搭載したプリント基板13を係合爪で

5と押さえ部23とで挟持するので、ブリント基板13の変形を防止することができる。

このように、上記実施例によれば、ケース本体
1、プリント基板13かよびカバー16を共通の
ねじ27により所望箇所に簡単に取り付けることができ、また、カバー16をケース本体1に対し
確実に固定することができる。また、上記のよう
にケース本体1かよびカバー16を一枚の金属板
よりプレス成形、折曲げ成形することにより材料
を節約してコストダウンを図ることができ、また、
製造の作業性を向上することができる。

発明の効果

以上述べたように本発明によれば、ケース本体の保合爪にブリント基板の切欠をを係合することによりブリント基板をケース本体にねじを用いることなく保持し、ケース本体の保合実起にカバーの保合穴を保合することによりカバーをケース本体に力が一をから取り付けによりブリント基板の四隅を挟持し、各取り付けたブリント基板の取り付けたを利用するこ

特開平2-25096 (4)

とによりケース本体、ブリント基板およびカバーを共通のねじで所望箇所に取り付けることができる。したがって、ブリント基板を簡単に取り付けることができ、また、カバーをケース本体に確実に固定することができる。

そして、上記カバーにおける保合穴を有する頃 板と直角方向の側板の内側に押さえ部を突出させ、 この押さえ部とケース本体の側板とでプリント基 板の対向級部を挟持するようにすることにより、 プリント基板の他方の対向級部は上記ケース本体 の側板と保合爪とで挟持することができるので、 プリント基板の変形を防止することができる。

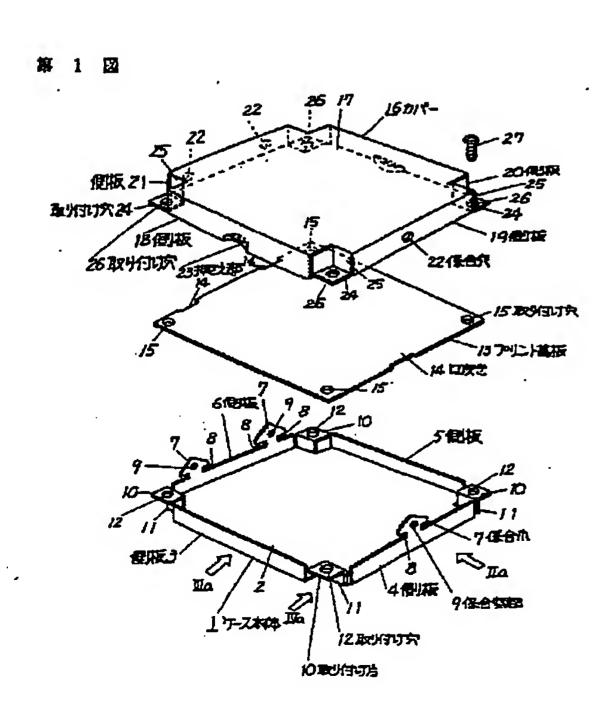
4、図面の簡単な説明

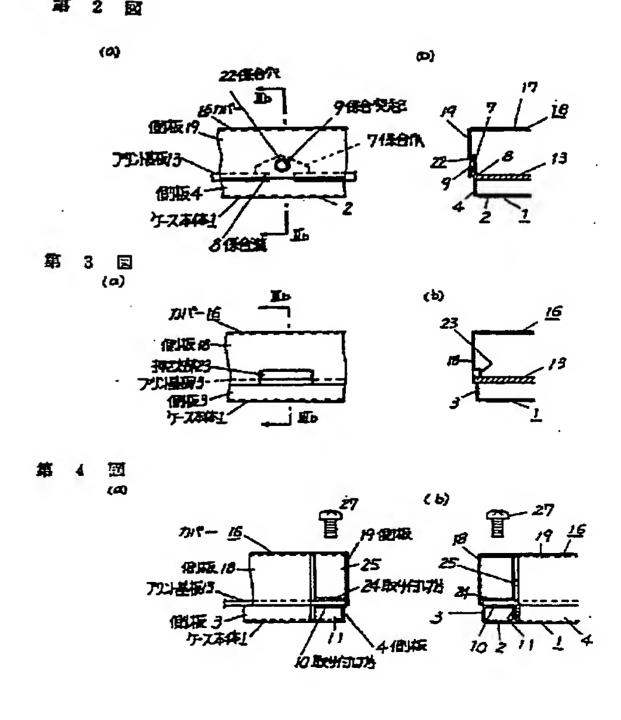
第1図ないし第4図は本発明の一実施例にかける電子機器用プリント基板のケーシング装置を示し、第1図は分解射視図、第2図(a)は組立状態にかける第1図のⅡa 矢視図、第2図(b)は第2図(a)のⅡbーⅡb 矢視断面図、第3図(a)は組立状態にかける第1図Ⅱa 矢視図、第3図(b)は第3図(a) 1 bーⅡb 矢視断面図、第4図(a)は組立状態にか

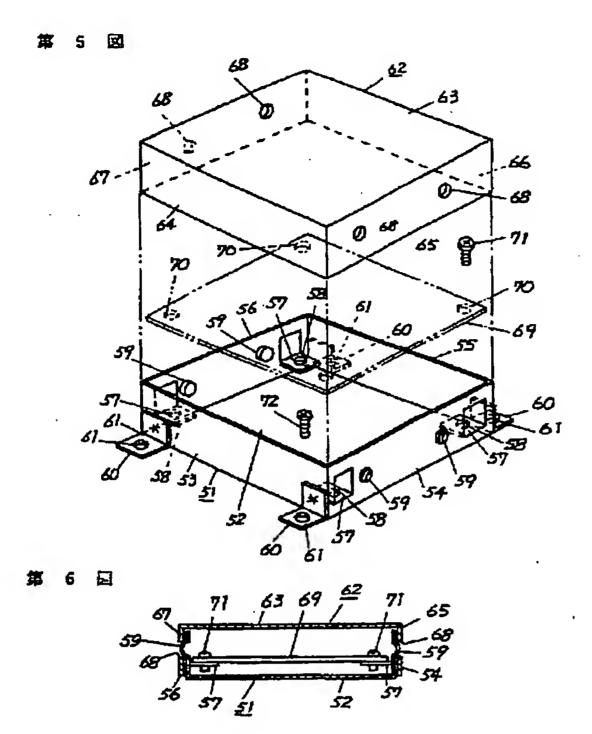
ける第1図のN = 矢視図、第4図(a)は第4図(a)の右側面図、第5図かよび第6図は従来の電子機器用プリント基板のケーシング装置を示し、第5図は分解斜視図、第6図は組立状態にかける断面図である。

1 … - ケース本体、3、4、5、6 … - 側板、7 ~ - - 保合爪、8 ~ - - 保合実起、10 … - 取り付け片、12 … - 取り付け穴、13 … - ブリント基板、14 … - 切欠を、15 ~ - - 取り付け穴、18 … - カバー、18、19、20、21 ~ - - 倒板、22 … - 保合穴、23 ~ - - 押さえ部、24 … - 取り付け片、26 … - 取り付け穴。

代理人の氏名 弁理士 菜 野 重 孝 任か1名







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS ·
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.